

nr karty: **6.23**nazwa: **NAWIERZCHNIA Z KOSTKI GRANITOWEJ ŁUPANEJ**branża: **ARCHITEKTURA****Opis produktu:**

Nawierzchnia z kostki rzędowej kamiennej granitowej w kolorze szarym, łupanej, spoinowanej zaprawą epoksydową. Nawierzchnie należy odtworzyć przy użyciu istniejącego materiału. Materiał z rozbiórki należy oczyścić, przesortować, a elementy uszkodzone, trwale poplamione czy nadmiernie zużyte wymienić na nowe o tożsamy parametrach wytrzymałościowo – wizualnych. Kostki nowe należy układać pomiędzy kostkami istniejącymi w sposób równomierny (rozproszony) aby uniknąć zgrupowań kostki nowej obok siebie.

Wymiary:

8/11cm

Rozwiązania materiałowe:

Kamień jest materiałem naturalnym, który może mieć wygląd zróżnicowany pod względem barwy, użycia i struktury, dlatego też ogólna charakterystykę wyglądu zewnętrznego można podać na podstawie jednej próbki lub kilku próbek.

Próbka odniesienia powinna składać się z pewnej liczby kostek brukowych z kamienia naturalnego o wymiarach wystarczających do przedstawienia wyglądu gotowego wyrobu i dać ogólne pojęcie w odniesieniu do barwy, wzoru użycia i wykończenia powierzchni.

Próbka powinna przedstawiać ogólną tonację zabarwienia i wykończenia kamienia naturalnego, lecz nie powinna w jakikolwiek sposób sugerować całkowitej jednolitości barwy i użycia dostarczonej partii na podstawie próbki.

Cechy fizyczne i wytrzymałościowe kostki kamiennej:

Cechy fizyczne i wytrzymałościowe	Klasa	Badania Według
	I	
Wytrzymałość na ściskanie w stanie powietrzno-suchym, MPa, nie mniej niż	130	PN-EN 1926 [10]
Ścieralność na tarczy Boehmego, w centymetrach, nie więcej niż	0,2	PN-EN 1342 [9], zał. B
Nasiąkliwość wodą, w %, nie więcej niż	0,5	PN-EN 13755 [12]

Spoinowanie:

Spoiny wypełnić zaprawą cementowo-piaskową, w proporcji 1:4 przy zastosowaniu piasku o frakcji 0-2mm. Spoiny wykonywać na mokro.

Szerokość spoinowanych szczelin – 10mm,

Spoinowanie szczelin na pełną głębokość kostki.

Obraz:



Uwaga:

Przed przystąpieniem do montażu wykonawca zobowiązany jest dostarczyć zamawiającemu próbki materiałów oraz produkt w celu jego zatwierdzenia.